



XD4T 双面热缩套管打印机

XD4T 双面洗水唛打印机

- 一次同步打印上下两面
- 热缩套管，线号管，电容器套管，洗水唛打印机
- 直径 $\varnothing 3(5\text{mm})$ ~直径 $\varnothing 60(94\text{mm})$ 皆可打印，
选配全断切刀或点断虚线切刀，打印裁切同步功能



德国制造
整机进口

XD4T



双面热缩套管打印机/双面洗水唛打印机



一次同步打印上下两面

直径 \varnothing 3(5mm)~直径 \varnothing 60(94mm)皆可打印
圆管/扁管/排状管/布标洗水唛皆可打印



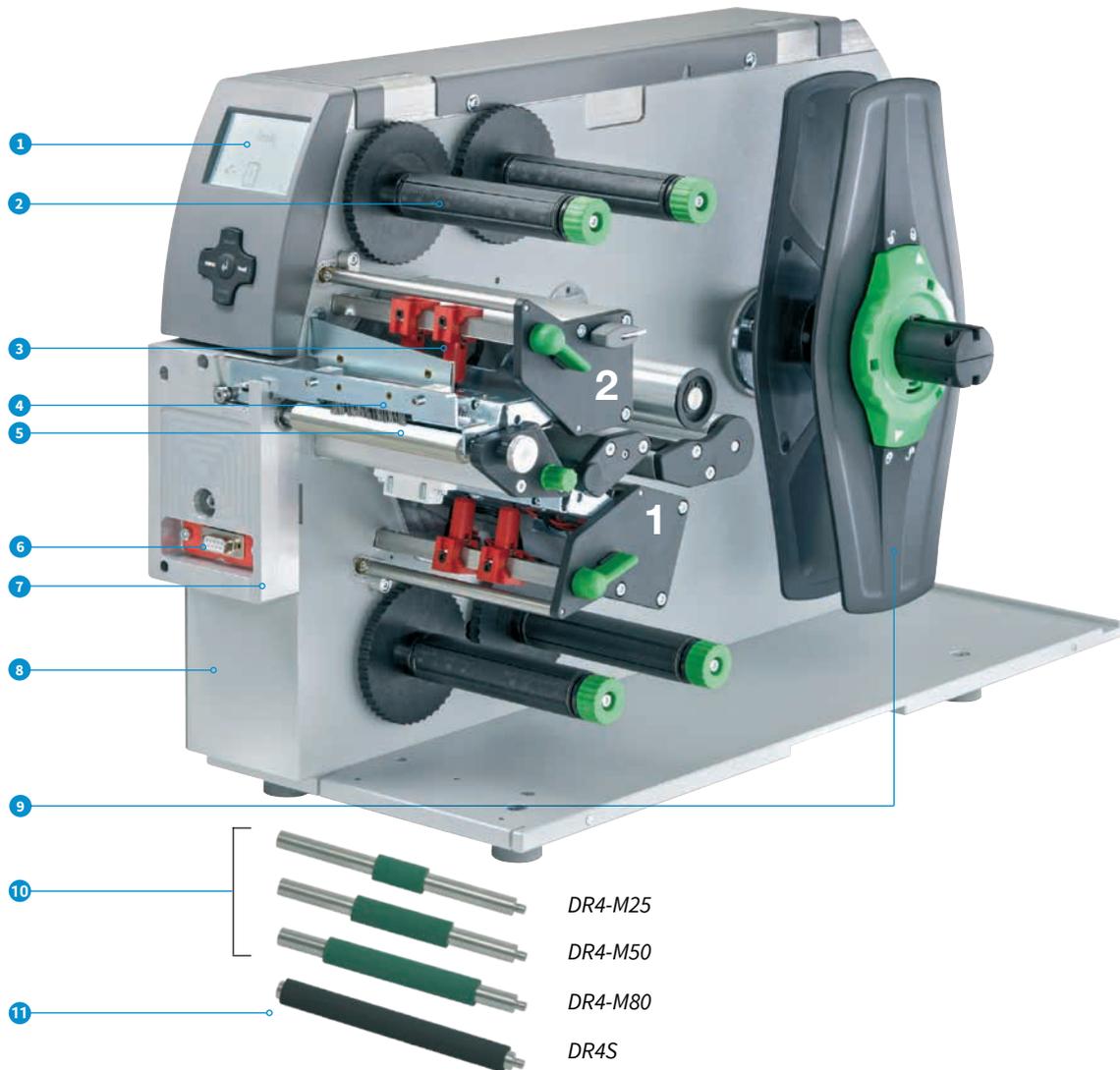
XD4T 可双面打印布质标签、热缩套管或已预制的连续性合成纸张及吊牌纸卡。马达驱动滚轴可将碳带和标签分离并提高打印精度。

因应不同标签宽度不需重新调整打印头针对较窄及较薄的标签配有专用打印滚轴



| 打印机型号 | | XD4T |
|-------|------|-------|
| 打印分辨率 | dpi | 300 |
| 打印速度 | mm/s | 125 |
| 打印宽度 | mm | 5~105 |
| | | |
| | | |
| | | |

技术细节



1 超大图形显示面板

白底背光面板可清楚显示条码打印机状态及功能选单操作。

2 碳带供应轴及回收轴

透过轴心三片旋紧式设计可轻易插入碳带。印在轴上的尺规让碳带更容易完成定位。

3 打印头立柱

打印头由两支立柱加压控制打印品质。标签为置中输出设计，因此不需对打印头进行设定及调整。

4 静电消除刷

主要用于塑料材质标签，可在打印后扫除静电。

5 标签纸导引夹

借由打印滚轴正前方的导引夹来维持精准的打印。透过旋钮可调整标签宽度。

6 周边配件连接埠

可快速简易地连接模块化配件。所有周边配件皆以螺丝固定于两个卡榫上借以连接至条码打印机。

7 分离器

专用于连续性纸张、布质标签及热缩套管。打印后碳带可能因高温而吸附在布质标签上。搭配马达驱动滚轴可平稳地将标签和碳带分离。

8 坚固底座机构

一体成型铸铝打造。所有打印机构皆稳固组装于支架底座上。

9 标签纸卷轴

适用大于 38 mm 的纸管直径 (76 mm 以上的直径可使用纸卷转接头让进纸更平稳)。安装挡纸板时标签纸卷会自动置中。纸管直径达 100 mm 的标签纸卷建议使用纸卷转接头。

10 较窄标签的专用打印滚轴 DR4-M

使用较窄的标签及碳带时，要达到精准打印也需要专用打印滚轴。可避免打印滚轴磨损、打印头刮伤及标签进纸时发生错误。
涂层：合成橡胶

11 打印滚轴 DRS

拥有极长的使用寿命及更高的打印宽容度。
涂层：矽胶

选购切刀

选购切刀种类有：全断切刀，点断虚线切刀，堆叠式切刀



CU4 全断切刀 5948000

可裁切纸张、标签纸、吊牌纸卡、布标或塑料材质及热缩套管。

| 规格资料 | | | 切刀 | | |
|------------------|------|-------------------|------------------|------------|------------|
| | | | CU4 | CU6 | CU8 |
| 应用机型 | | | XD4T, XC4 | XC6 | A8+ |
| 纸张 | 最大宽度 | mm | 110 | 180 | 232 |
| | 磅数 | gr/m ² | 60 - 300 | | |
| | 厚度 | mm | 0.05 - 0.8 | | |
| 最小裁切长度 | | mm | 5 | | |
| 最大标签间隙 | | mm | 2.5 | | |
| 最快裁切速度 (无纸张 / 分) | | | 100 | | |
| 暂停裁切情况 | | | 切刀未正常运作 | | |



PCU4 / 2.5 点断虚线切刀 5960050.351

可针对布标或热缩套管这类连续性材质裁切出方便手撕的邮票孔。其他材质也能裁切。

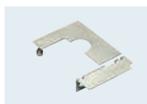
| 规格资料 | | | 虚线切刀 | |
|------------------|------|-------------------|------------------|--|
| | | | PCU4 | |
| 应用机型 | | | XD4T, XC4 | |
| 打孔 | 孔位间距 | mm | 0.5 | |
| | 孔位宽度 | mm | 2.5 或 10 | |
| 纸张 | 最大宽度 | mm | 85 | |
| | 磅数 | gr/m ² | 60 - 300 | |
| | 厚度 | mm | 0.05 - 0.8 | |
| 最小裁切长度 | | mm | 5 | |
| 最大标签间隙 | | mm | 2.5 | |
| 最快裁切速度 (无纸张 / 分) | | | 100 | |
| 暂停裁切情况 | | | 切刀未正常运作 | |



ST4M 堆叠式切刀 5541313

可裁切及堆栈已打印完成的标签。当达到最大堆栈高度后将中断打印工作。较硬或略微弯曲的材质在使用上会有所限制。这类应用建议由 cab 先帮您测试。

| 规格资料 | | | 堆叠式切刀 | |
|------------------|----|-------------------|----------------------------|-------------|
| | | | ST4 L | ST4 M |
| 应用机型 | | | XC4 | XD4T |
| 纸张 | 宽度 | mm | 20 - 110 | 20 - 100 |
| | 磅数 | gr/m ² | 60 - 300 | |
| | 厚度 | mm | 0.05 - 0.8 | |
| 最小裁切长度 | | mm | 20 - 150 | |
| 最大标签间隙 | | mm | 1.2 | |
| 最快裁切速度 (无纸张 / 分) | | | 100 | |
| 暂停裁切情况 | | | 切刀未正常运作、 保护盖打开、已达最大堆迭高度 | |
| 最大堆迭高度 | | mm | 100 | |



可调式裁后收集组 - 标签 宽 x 高

收集盒及保护盖可依标签尺寸调整，须单独订购。

规格资料

■ 标准品 □ 选配件

| 条码打印机 | | XD4T | |
|---|--|------------------|--|
| 打印头 | | | |
| 出纸方向 | | | 置中 |
| 打印方式 | 热转印 | | ■ |
| | 热感印 | | - |
| 打印分辨率 | dpi | | 300 |
| 最快打印速度 | mm/s | | 125 |
| 最大打印宽度 | mm | | 105.6 |
| 标签 | | | |
| 纸卷式 | 纸张、吊牌纸卡、塑料材质如 | | ■ |
| 卷盘式 | PET, PE, PP, PI, PVC, PU, Acrylat, Tyvec | | ■ |
| | 连续式扁平热缩套管 | | ■ |
| | 布质标签 | | ■ |
| 标签 ¹⁾ | 宽度 | mm | 10 - 110 |
| | 高度 | mm | 20 - 2,000 |
| | 厚度 | mm | 0.05 - 0.8 |
| 标签底纸 | 宽度 | mm | 10 - 110 |
| 连续性纸张 | 宽度 | mm | 4 - 110 |
| | 最大重量 (厚纸卡) | g/m ² | 300 |
| 热缩套管 | 预制式 最大宽度 | mm | 110 |
| | 连续式 宽度 | mm | 4 - 85 |
| | 最大厚度 | mm | 1.1 |
| 纸卷、卷盘 | 最大外径 | mm | 300 |
| | 纸管直径 | mm | 38 - 100 |
| | 回卷方向 | | 外卷 或 内卷 |
| 碳带²⁾ | | | |
| 碳墨 | | | 外碳 或 内碳 |
| 碳带最大直径 | mm | | 72 |
| 纸管直径 | mm | | 25 |
| 碳带最大长度 | m | | 360 |
| 碳带最大宽度 | mm | | 114 |
| 条码打印机尺寸及重量 | | | |
| 宽度 x 高度 x 深度 | mm | | 248 x 395 x 554 |
| 重量 | kg | | 21 |
| 标签感应器搭配定位指示器 | | | |
| 穿透式感应器 | | | 标签前缘、透明标签纸上的打孔标记或黑线标记 及 标签后缘 |
| 反射式感应器 | 标准式 或 反向式 | | 不透明标签纸上的黑线标记 及 标签后缘 |
| 感应器距离 | 到标签边缘 | mm | - |
| | 由标签中间至左 | mm | 0 - 53 |
| 电子零件 | | | |
| 32 位元处理器时脉 | MHz | | 266 |
| 主记忆体 RAM | MB | | 64 |
| 内建快闪记忆体 IFFS | MB Flash | | 8 |
| 插槽 | CFI 型记忆卡专用 | | ■ |
| | WLAN 无线网卡专用 | | ■ |
| 微型备用电池 | | | ■ |
| 错误时的警示信号 | | | ■ |
| 传输接口 | | | |
| 串口 RS232C | | | - |
| USB 2.0 Slave PC 专用高速连接埠 | | | ■ |
| 以太网网络 10/100 Mbit/s | | | LPD, RawIP-Printing, FTP, DHCP, HTTP, SMTP, SNMP, TIME, Zeroconf, mDNS, SOAP |
| 串口 RS422/RS485 | | | - |
| 周边配件连接埠 | | | ■ |
| WLAN 无线网络 802.11b/g, WEP/WPA-PSK (TKIP) | | | □ |
| 2 组 USB Host | | | 连接金钥、U 盘、键盘、条码扫描枪、外接式操作面板 |
| 操作环境 | | | |
| 使用电压 | | | 100 - 240 VAC, 50/60 Hz, PFC |
| 耗电量 | | | 100-300 W, 视机型而定 |
| 温度 / 湿度 | 操作过程 | | +5 - 40°C / 10 - 85 % 非凝结状态 |
| | 封存状态 | | 0 - 60°C / 20-80 % 非凝结状态 |
| | 运送途中 | | -25 - 60°C / 20-80 % 非凝结状态 |
| 安全认证 | | | CE, FCC, CB, cULus, CCC |

¹⁾ 较小、较薄的材质或黏性强的标签可能会有所限制。应先提供给 cab 为您进行测试。

²⁾ 碳带应与标签底纸宽度相对应以避免产生皱折。

规格资料

■ 标准品 □ 选配品

操作面板

| | | |
|-----------------|---|--|
| | LCD 图形显示面板 宽 60 mm, 高 40 mm 4 行、每行约 20 字数 | |
| 按键 / LED 显示 | 暂停、进纸、取消、选单、确定 按键 x 4 | |
| 设定 | | |
| | 电子或类时钟 系统设定 打印参数 语言设定 | 时间 日期 传输接口 安全设定 |
| 状态显示 | | |
| | 资料接收 WLAN 信号强度 网络连线状态 已使用记忆体 打印头温度 记忆卡存取状态 | 时钟 日历表 abc 除错 暂存缓冲区 碳带剩余量 |
| 监控 | | |
| | 碳带耗尽 标签耗尽 打印头开启 切刀未正常运作 | |
| 系统检测 | | |
| 系统诊断 | 开机时自动测试打印头 | |
| 系统状态概览、 打印状态 | 字型资讯 外接周边资讯 WLAN 连线状态 | 网格打印测试 标签定位状态 监控模式 预付打印状态 |
| 进阶系统状态报告 | - 打印系统设定资讯如总打印长度及总操作 时数 - 透过软件指令查询条码打印机状态 - 以屏幕显示网络错误、无法连线、条码错误 等讯息 | |
| 字型 | | |
| 所有的内建字型 | 5 种点阵字型： 12 x 12 点 16 x 16 点 16 x 32 点 OCR-A, OCR-B 全真字型 | 3 种向量字型： Swiss 721 Swiss 721 Bold Monospace 821 |
| 可装载的字型 | | |
| 字符集 | Windows-1250 至 -1257 DOS 437, 737, 775, 850, 852, 857, 862, 864, 866, 869 EBC DIC 500 ISO 8859-1 至 -10 和 -13 至 -16 WinOEM 720 UTF-8 MacRoman DEC MCS K018-R | |
| | 西欧 东欧 简体中文 泰文 | 西里尔 希腊 拉丁 希伯来 阿拉伯 |
| 点阵字型 | 字型宽度和高度 1 - 3 mm 缩放比例 2 - 10 文字旋转 0°, 90°, 180°, 270° | |
| 向量-/ 全真字型 | 字型宽度和高度 0.9 - 128 mm 无段缩放比例 文字可以 1° 为基准旋转 360° | |
| 字体样式 | 根据字型种类调整为粗体、斜体、底线、 外框、反白 | |
| 字符间距 | 可无段调整 | |

图案

| | | |
|--|--|--|
| 图案元素 | 线条、箭形、矩形、圆形、椭圆 - 填满及渐层 | |
| 图案格式 | PCX, IMG, BMP, TIF, MAC, GIF, PNG | |
| 条码 | | |
| 一维条码 | Code 39, Code 93 Code 39 Full ASCII Code 128 A, B, C EAN 8, 13 EAN/UCC 128/GS1-128 EAN/UPC Appendix 2 EAN/UPC Appendix 5 FIM HIBC | Interleaved 2/5 Ident- und Leitcode der Deutschen Post AG Codabar JAN 8, 13 MSI Plessey Postnet RSS 14 UPC A, E, E0 |
| 二维条码及 堆迭式二维条码 | DataMatrix EAN-DataMatrix QR-Code PDF 417 Micro PDF 417 GS1 Data Bar Aztec Codablock F UPS Maxicode RSS 14 缩短 (truncated), 有限 (limited), 迭层 (stacked), 全方位迭层 (stacked omni- directional) 所有条码的高度、宽度及比例皆可变更; 亦可旋 转 0°, 90°, 180°, 270° 可依条码类型选择检查码、打印码文和起始 / 结束码 | |
| 软件 | | |
| 标签编辑软件 | cablabel S3 Lite 试用版 cablabel S3 Viewer 检视版 cablabel S3 Pro 专业版 cablabel S3 Print 打印版 | ■ ■ □ □ |
| 也可搭配其他软件 | CODESOFT NiceLabel BarTender | |
| 脱机操作 | | ■ |
| 微软 WHQL 认证 Windows 条码打印机驱动 程序 | Windows Vista Windows 7 Windows 8 Windows 8.1 Windows 10 | Server 2008 Server 2008 R2 Server 2012 Server 2012 R2 Server 2016 Server 2019 |
| Apple Mac OS X 条码 打印机驱动程序 ³⁾ | 支援 10.6 以上版本 | |
| Linux 条码打印机 驱动程序 ³⁾ | 支援 CUPS 1.2 以上版本 | |
| 程序设计 | 条码打印机语言 JScript abc Basic 编译程序 | |
| 周边整合 | SAP 数据库连接器 | |
| 管理 | 监控条码打印机 内网和外网设定 cab 网络管理员 | |



微信13823533400



微信13823298450

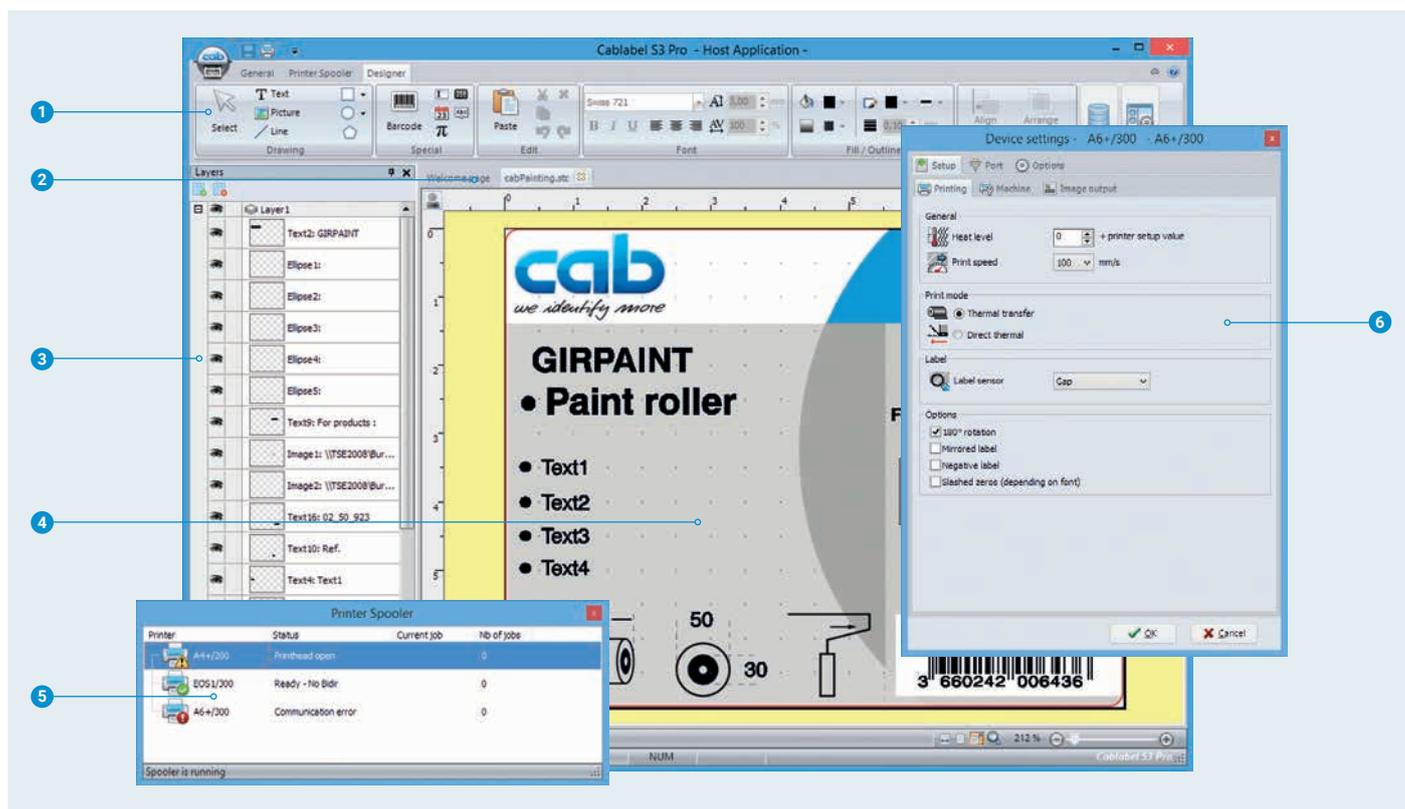
| 选购配件 | | | | | | | | | |
|------------|--|------------|------------|----|-------|------|----------|--|------|
| 2.3 |  <p>打印滚轴 DR4-M25 适用于宽至 25 mm 的标签 合成橡胶涂层提供高度打印精度</p> | | | | | | | | |
| |  <p>打印滚轴 DR4-M50 适用于宽 20 至 50 mm 的标签 合成橡胶涂层提供高度打印精度</p> | | | | | | | | |
| |  <p>打印滚轴 DR4-M80 适用于宽至 80 mm 的标签 合成橡胶涂层提供高度打印精度</p> | | | | | | | | |
| 2.4 |  <p>打印滚轴 DR4S 适用于宽至 120 mm 的标签 矽胶涂层的特色是极长的使用寿命及更高的打印宽容度</p> | | | | | | | | |
| 2.5 |  <p>反向式标签感测器</p> | | | | | | | | |
| 2.6 |  <p>纸卷转接头 100 纸管直径达 100 mm 及外径大于 180 mm 的标签纸卷专用。</p> | | | | | | | | |
| 2.7 |  <p>记忆卡 CFI 型</p> | | | | | | | | |
| 2.8 |  <p>外接式操作面板 若条码打印机安装后不易操作，可额外外接操作面板。操作面板上提供 CFI 型记忆卡的插槽及 USB Host 连接埠。</p> | | | | | | | | |
| 2.9 |  <p>暂停转接器 PS7 用于预定的循环打印中。透过外部信号暂停打印工作。会先完成当下的标签打印。</p> <p>I/O 接口</p> <table border="0"> <tr> <td>输入：</td> <td>输出：</td> </tr> <tr> <td>暂停</td> <td>无打印工作</td> </tr> <tr> <td>外部错误</td> <td>条码打印机未就绪</td> </tr> <tr> <td></td> <td>开始打印</td> </tr> </table> | 输入： | 输出： | 暂停 | 无打印工作 | 外部错误 | 条码打印机未就绪 | | 开始打印 |
| 输入： | 输出： | | | | | | | | |
| 暂停 | 无打印工作 | | | | | | | | |
| 外部错误 | 条码打印机未就绪 | | | | | | | | |
| | 开始打印 | | | | | | | | |
| 传输接口 | | | | | | | | | |
| 3.2 |  <p>RS422/RS485 串口 1,200 到 230,400 Baud/8 Bit</p> | | | | | | | | |
| 3.3 |  <p>标签选择 I/O 接口盒 透过如 PLC 这类的高阶操作，每个 I/O 接口盒最多可从记忆卡中读取 16 个不同的标签档案。一次可连接两个 I/O 接口盒。 I/O 接口盒能经由 abc 直接编程以每四组输入及输出信号轻易实现 PLC 操作过程。</p> | | | | | | | | |
| 3.4 |  <p>WLAN 无线网卡 802.11b/g</p> | | | | | | | | |
| 线材 | | | | | | | | | |
| 4.1 |  <p>传输线 RS232C 9/9-pin, 长 3 m</p> | | | | | | | | |

标签编辑软件 cablabel S3

设计、打印、监控

cablabel S3 开发了 cab 设备所有的潜力。

最重要的是标签设计这部份。只有在打印阶段才需要决定标签是否要使用条码打印机、贴标系统或激光打标机处理。透过模块设计 cablabel S3 能够依照需求做细部的修改。JScript-Viewer 这类外挂程序嵌入于 cablabel S3 用以支援 JScript 原生语言等功能。设计界面及 JScript 指令集与实际时间同步。cablabel S3 可以整合数据库连接器或条码扫描枪这类特殊功能。



- 1 工具列**
建立不同的标签物件。
- 2 页签**
在开启的标签档案之间快速切换。
- 3 图层**
管理不同的标签物件。
- 4 设计接口**
简化设计并透过 WYSIWYG 用户界面显示标签。
- 5 打印后台处理程序**
监控打印排程并显示打印状态。
- 6 驱动程序**
控制系统设定并与硬體设备进行通讯。

脱机打印

这项操作模式让条码打印机能够在没有连接主机的情况下呼叫标签档案并进行打印。

标签型式可以借由 cablabel S3 这类标签编辑软件建立或是在个人电脑上使用文字编辑器直接编程。标签样式、文字档和图档以及数据库内容经由记忆卡、U 盘或内部快闪记忆体储存。

只有可变资料会透过键盘、条码扫描枪、磅秤机或是其他主机传送到条码打印机；借由数据库连接器，可从主机撷取资料来打印。



条码打印机操作

驱动程序

针对使用 cablabel S3 以外的软件操控条码打印机这点，cab 为 Windows Vista、Mac OS 10.6 及搭配 CUPS 1.2 的 Linux 以上版本的作业系统提供 32 / 64 位元的驱动程序。



Windows¹⁾ 驱动程序

cab 的条码打印机驱动程序具备 WHQL 认证。这确保在微软作业系统中拥有最高的稳定性。



Mac OS X²⁾ 驱动程序

cab 针对 Mac OS X 的应用程序提供以 CUPS 为基础的条码打印机驱动程序。



Linux 驱动程序

Linux 驱动程序以 CUPS 为基础。

提供驱动程序免费下载

程序设计



JScript

cab 为了控制条码打印机开发出内嵌的程序语言 JScript，提供免费下载手册的网址为



abc Basic 编译程序

除了程序语言 JScript，abc Basic 编译程序作为整合程序集的软件能让条码打印机在传送打印前多一道档案编程的处理。其中一个范例是不须中断进行中的打印机工作便能够替用其他的打印机语言。abc Basic 编译程序也可以接收其他系统的档案诸如磅秤机、条码扫描枪或可编程序控制器。

周边整合



条码打印机供应商计画

在「SAP³⁾ 条码打印机供应商计画」中，作为 SAP 合作伙伴的 cab 为了方便使用 SAP R/3 的 SAPScript 程序语言操作 cab 条码打印机而开发出「转档方案」。在此方案中主机只需发送可变资料到条码打印机。先前下载至永久存放区（内部记忆体系统、记忆卡等...）的图档及字型档合并为一体。



¹⁾ Windows 为微软股份有限公司的注册商标。

²⁾ MAC OS X 为苹果公司的注册商标。

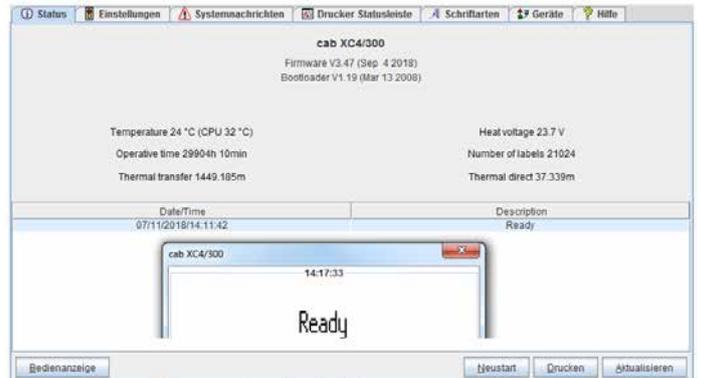
³⁾ SAP 及其所属标志为 SAP SE 的注册商标。

条码打印机管理

内网和外网设定

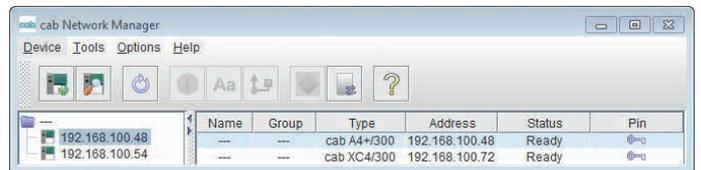


内建在条码打印机的 HTTP 及 FTP 伺服器能使用一般的程序诸如网络浏览器或 FTP 客户端来监控和设定条码打印机、更新韧体及管理记忆卡。SNMP 和 SMTP 客户端透过邮件及 SNMP 资料包将状态、警示、错误等讯息寄到管理者或使用者电脑。时间伺服器用来同步时间及日期。



cab 网络管理员

使用 cab 网络管理员能透过网络同时管理多台条码打印机。网络管理员支援监控、设定、韧体更新、记忆卡管理、档案同步和 PIN 码集中管理。



数据库连接器

条码打印机透过网络连线能够直接撷取来自中央 ODBC-或 OLEDB-兼容数据库的档案并打印成标签。打印时条码打印机可以修改数据库的档案。



维修保养



标签感测器

若要清洁标签感测器用手指轻压解开并取出即可。



打印头

简单几个步骤就能更换打印头。一般来说不需额外调整及设定。



打印滚轴

只需简单快速地松开一根螺丝就能取出打印滚轴进行清洁或更换。

安装工具

更换任一部件和安装周边配件只需将手边的安装工具直接插入条码打印机即可。



售后服务

训练有素的 cab 客服工程师于全球各据点提供设备的保养及维修服务。

请将您的条码打印机寄到 cab 的服务据点或特约服务经销商，我们会在数个工作日内检查并维修您的设备。

您希望人在自己的公司就能够得到保养及维修的服务吗？
请您与我们的客服部门约好时间：

教育训练

您对于如何有效率地使用 cab 设备、相关服务及维修的知识会透过教育训练来加强。



www.code39.net



code39net.1688.com



德国 cab 品牌实力

Made in Germany

